



Rapporto del Prodotto Tipo



Laboratorio di Reazione al Fuoco

RICHIEDENTE:



DOTT. GALLINA, S.R.L.

RAPPORTO DEL PRODOTTO TIPO

**Sistema 3 – Valutazione e verifica della costanza delle prestazioni.
Caratteristica essenziale di Reazione al Fuoco**

Classificazione della **Reazione al Fuoco** secondo la norma

- Norma del prodotto: – UNE-EN 16240:2014
- Materiale: Lastra compatta in policarbonato piana.
 - Produttore: Dott. Gallina, S.r.L.
 - Riferimento provato: “POLICOMP 6 MM CLEAR”

RAPPORTO DEL PRODOTTO TIPO - NORMA UNE-EN16240:2014
“Lastre traslucide piane, solide di policarbonato (PC) per coperture, pareti e soffitti interni ed esterni. Requisiti e metodi di prova”

■ **Richiedente** DOTT. GALLINA, S.R.L.
..... Corso Galileo Ferraris, 70
10129 – TORINO (Italia / Italy)

Le informazioni contrassegnate con ⊗ sono state fornite dal richiedente

■ **Prodotto Tipo** **Lastra compatta in policarbonato piana**

⊗ **Produttore:** DOTT. GALLINA, S.R.L..
..... Strada Carignano, 104
10040– LA LOGGIA (TO) (Italia / Italy)

⊗ **Riferimento gamma:** “POLICOMP 6 MM CLEAR”

■ **Prove realizzate** UNE-EN 13823:2012+A1:2016
..... UNE-EN ISO 11925-2:2011

■ **Norma di classificazione** UNE-EN 13501-1:2019

B-s2,d0

Questo Rapporto è una traduzione del Rapporto del Prodotto Tipo con data 20 gennaio 2020. In caso di dubbio, prevale il contenuto in spagnolo di questo Rapporto del Prodotto Tipo.

Il presente rapporto è redatto in conformità ai requisiti del Sistema di Gestione per la Qualità di AFITI. Per commenti o reclami in merito, contattare il nostro Dipartimento di Qualità all’indirizzo email calidad@afiti.com.

La presente traduzione è gestita da AFITI ed eseguita da un’agenzia di traduzione, in base a un accordo di riservatezza. AFITI non è responsabile per eventuali inesattezze nel vocabolario tecnico che questa traduzione potrebbe contenere.

L’informazione contenuta in questo Rapporto è di carattere confidenziale, pertanto il Laboratorio non divulgherà a terzi informazioni relative a tale Rapporto, salvo autorizzazione da parte del Richiedente.

È vietata la riproduzione parziale del presente Rapporto senza l’approvazione scritta da parte del Laboratorio.



Contenuto del rapporto

1.-	Oggetto del rapporto	Pagina 4
2.-	Prove realizzate	Pagina 4
2.1.-	Campioni di prova	Pagina 4
2.2.-	Prove realizzate	Pagina 5
2.3.-	Risultati delle prove.....	Pagina 5
3.-	Campo di applicazione dei risultati di prova	Pagina 9
3.1.-	Influenza della variazione dei parametri del prodotto nei risultati	Pagina 9
3.2.-	Gamma di Prodotto.....	Pagina 10
3.3.-	Parametri di comportamento al fuoco della gamma di prodotto	Pagina 10
4.-	Classificazione	Pagina 10
5.-	Limitazioni	Pagina 11
<hr/>		
ALLEGATO 1:	Documentazione Tecnica	Pagina 13
ALLEGATO 2:	Foto	Pagina 18

1.- OGGETTO DEL RAPPORTO

Il presente rapporto comprende le attività svolte da AFITI (Organismo Notificato n°1168) per la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni del prodotto di riferimento in relazione alla caratteristica essenziale di Reazione al Fuoco.

Il sistema di valutazione e verifica utilizzato è il sistema 3.

[Allegato V del REGOLAMENTO (UE) N° 305/2011]

Le attività svolte da AFITI sono state:

- Realizzazione delle prove (in base al campionamento effettuato dal richiedente).
- Determinazione del prodotto tipo
- Determinazione della classificazione della Reazione al Fuoco per il prodotto tipo

2.- PROVE REALIZZATE

2.1.- CAMPIONI DI PROVA -

Ricezione:

– Data: 27-mag-19

Unità: 5 campioni di 1500 mm x 1000 mm x 2 mm colore trasparente.
 5 campioni di 1500 mm x 495 mm x 2 mm colore trasparente.

- I campioni sono ricevuti in due pallet di legno avvolti in plastica e cartone.
- I campioni sono stati inviati e selezionati dal richiedente. Il laboratorio, inoltre, non ha preso parte al campionamento del prodotto per la prova.

Documentazione

Le specifiche tecniche incluse nel presente rapporto sono state ricevute in data 03-gen-19.

Descrizione

Le principali caratteristiche descrittive del campione sono state fornite dal richiedente. Tali informazioni sono contenute nell'Allegato 1 del presente Rapporto.

("POLICOMP 6 MM CLEAR")

Lastra compatta in policarbonato piana con uno spessore di 6 mm, con densità di 7,2 kg/m² di colore opale e aspetto liscio con trattamento UV su entrambe le facce

Informazione sulla destinazione di applicazione dei campioni (materiale)

- "POLICOMP 6 MM CLEAR" Come vetratura in finestre, lucernari, coperture traslucide (lisce e curve), pensiline e portici.

2.2.- PROVE REALIZZATE

Nell'esecuzione delle prove sono stati seguiti i criteri stabiliti nella norma UNE-EN 16240:2014 "Placas traslúcidas planas compactas de policarbonato (PC) para uso interior y exterior en cubiertas, paredes y techos. Requisitos y métodos de ensayo"

Riferimento	Norma di prova	Data di prova
"POLICOMP 6 MM CLEAR"	UNE-EN 13823:2012+A1:2016	16-set-19
"POLICOMP 6 MM CLEAR"	UNE-EN ISO 11925-2:2011	16-set-19

Luogo di realizzazione della prova: .. Stabilimento di Toledo

Norme utilizzate per le prove:

- UNE-EN 13823:2012+A1:2016, "Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción-Productos de construcción excluyendo revestimientos de suelos expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo."
- UNE-EN ISO 11925-2:2011 "Ensayos de Reacción al Fuego de los materiales de construcción. Inflamabilidad de los productos de construcción cuando se someten a la acción directa de la llama. Parte 2: Ensayo con una fuente de llama única (ISO 11925-2:2010)".

Norma utilizzata per la realizzazione del condizionamento dei campioni:

- UNE-EN 13238:2011 "Ensayos de reacción al fuego para productos de construcción. Procedimiento de acondicionamiento y reglas generales para la selección de sustratos".

2.3.- RISULTATI DELLE PROVE

2.3.1.- PROVA SECONDO UNE-EN 13823:2012+A1:2016

Condizioni di Prova

Condizionamento dei campioni

Temperatura	(°C)	23 ± 2
Umidità	(%)	50 ± 5
Tempo di condizionamento		2688

Disposizione dei campioni durante la prova	
Tipo di materiale	Lastra compatta in policarbonato piana
Condizioni di esposizione	Superficie esposta
Substrato utilizzato	Nessuno
Tipo di fissaggio	I due lati si mantengono sul telaio metallico di prova.
Modalità di fissaggio	Con spazio di separazione di 80 mm
Faccia esposta	Uguali

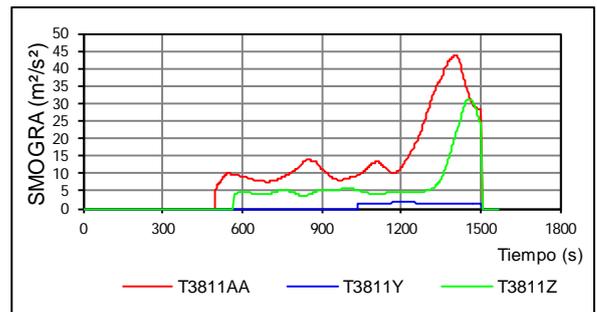
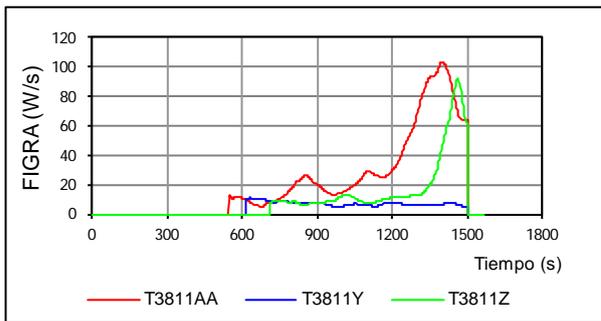
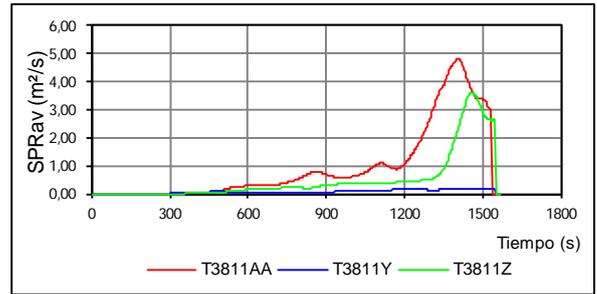
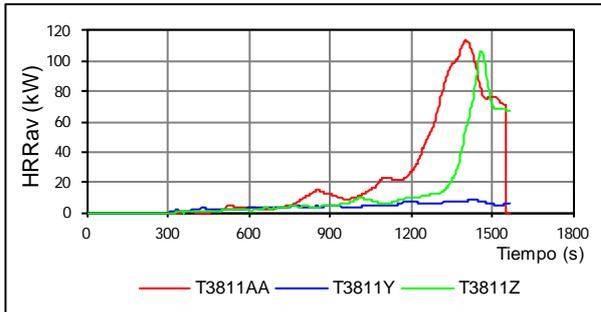
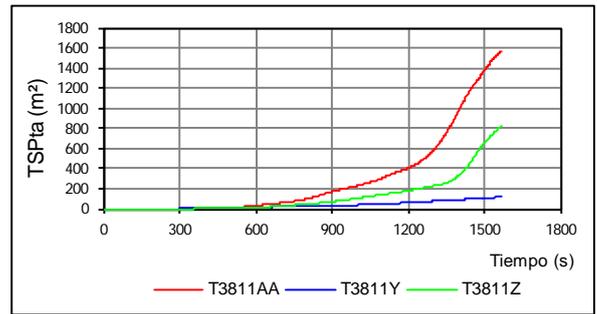
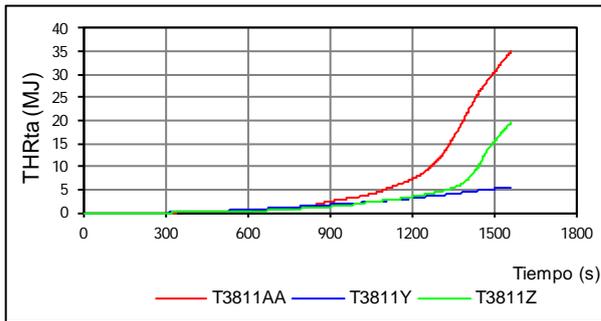
Espressione dei risultati

Di seguito sono riportati i valori numerici e i grafici ottenuti nelle prove realizzate.

Valori numerici ("POLICOMP 6 MM CLEAR")

	Campione n°		
	T3811AA	T3811Y	T3811Z
THR_{600s} (MJ) [Quantità totale di calore emesso dal campione]	2,4	1,7	1,3
FIGRA_{0,2} (W/s) [Valore massimo del quoziente della velocità di dispersione del calore per campione]	103,31	10,79	92,28
TSP_{600s} (m ²) [Produzione totale di fumo del campione]	172,2	40,4	71,5
SMOGRA (m ² /s ²) [Tasso di produzione di fumo]	43,75	1,78	31,12
LFS [Propagazione laterale della fiamma lungo il lato del campione]	No	no	no
Caduta di gocce infiammate	no	no	no
Tempo di persistenza delle gocce infiammate (s)	----	----	----

Grafici ("POLICOMP 6 MM CLEAR")



HRR ≡ Rilascio di calore (valore medio, valore totale)

Light Signal ≡ Segnale del recettore di luce.

SPR ≡ Produzione di fumo (valore medio, valore totale)

Valori medi ottenuti - ("POLICOMP 6 MM CLEAR")

		Valori medi
THR_{600s} (MJ)	[Quantità totale di calore rilasciato dal campione]	1,8
FIGRA_{0,2} (W/s)	[Valore massimo del quoziente della velocità di dispersione del calore per campione]	68,79
TSP_{600s} (m ²)	[Produzione totale di fumo del campione]	94,7
SMOGRA (m ² /s ²)	[Tasso di produzione di fumo]	25,55
LFS	[Propagazione laterale della fiamma lungo il lato del campione]	<input type="checkbox"/> Sì <input checked="" type="checkbox"/> No
Caduta di gocce infiammate	Tempo di persistenza delle gocce infiammate (s)	<input type="checkbox"/> Sì <input checked="" type="checkbox"/> No -----

Osservazioni durante la prova

Durante la realizzazione delle prove non compaiono fiammate intense, non si notano fumi dai campioni che non entrano nel collettore, né distorsioni né il collasso di essi. Non si producono cadute di gocce infiammate.

2.3.2.- PROVA SECONDO UNE-EN ISO 11925-2:2011 –**Condizioni di Prova**

Condizionamento dei campioni		
Temperatura	(°C)	23±2
Umidità	(%)	50
Tempo di condizionamento	(h)	2688

Disposizione dei campioni durante la prova	
Tipo di materiale	Lastra compatta in policarbonato piana.
Condizioni di esposizione	Superficie esposta
Substrato utilizzato	Nessuno
Tipo di fissaggio	Nessuno
Modalità di fissaggio	Autoportante
Faccia esposta	Uguale

Tempo di applicazione della fiamma (s)	30
---	----

Espressione dei risultati (“POLICOMP 6 MM CLEAR”)

	Campione n°					
	Superficie esposta					
	T3811AB-1	T3811AB-2	T3811AB-3	T3811AB-4	T3811AB-5	T3811AB-6
Inizio dell'accensione (si/no)	no	no	no	no	no	no
Tempo inizio di accensione (s)	---	---	---	---	---	---
Propagazione verticale della fiamma superiore a 150 mm (si/no)	no	no	no	no	no	no
Infiammazione della carta da filtro (si/no)	no	no	no	no	no	no

Osservazioni durante la prova

Si osservano fumi bianchi, grigi, scarsi e leggeri. Non si produce persistenza della combustione. I campioni si fondono nella zona di applicazione della fiamma.

3.- CAMPO DI APPLICAZIONE DEI RISULTATI DELLA PROVA –

Per la determinazione del campo di applicazione dei risultati della prova è stata determinata l'influenza della variazione dei parametri del prodotto e della condizione finale di utilizzo come specificato nella norma UNE-EN 16240:2014.

L'analisi del modo in cui ciascuno dei parametri considerati può avere influenza nei risultati di prova (secondo norma indicata) considera che il resto dei parametri rimanga costante.

3.1.- INFLUENZA DELLA VARIAZIONE DEI PARAMETRI DEL PRODOTTO NEI RISULTATI –

	Prova secondo ⁽¹⁾	Regole di variazione dei risultati
Camera d'aria	UNE-EN 13823:2012+A1:2016	Risultati validi per prodotti senza camera d'aria, autoportanti e con camera d'aria

(1) Viene fatto riferimento alla norma di prova i cui risultati mostrano una variazione come conseguenza della variazione del parametro considerato.

3.2.- GAMMA DI PRODOTTO

Di seguito è riportata la gamma di variazione consentita per i diversi parametri del prodotto/condizioni finali di utilizzo. Tutti gli altri parametri devono essere mantenuti come descritto nel rapporto di prova di riferimento.

Gamma di prodotto

Tipo di prodotto Lastra compatta in policarbonato piana
Spessore [6] mm.
Colore [Trasparente]
Protezione UV Risultati validi con trattamento UV e senza trattamento UV

3.2.1.- RIFERIMENTI COMMERCIALI DELLA GAMMA DI PRODOTTI

POLICOMP (2UV)	SCUDO
----------------	-------

3.3.- PARAMETRI DI COMPORTAMENTO AL FUOCO DELLA GAMMA DI PRODOTTO

Metodo di prova	Parametri	Soddisfa/Non soddisfa
UNE-EN 13823:2012+A1:2016	THR_{600s} (MJ) [Quantità totale di calore rilasciato dal campione]	1,8
	FIGRA_{0,2} (W/s) [Valore massimo del quoziente della velocità di dispersione del calore]	68,79
	TSP_{600s} (m ²) [Produzione totale di fumo]	94,7
	SMOGRA (m ² /s ²) [Tasso di produzione di fumo]	25,55
	LFS [Propagazione laterale della fiamma lungo il lato]	<input type="checkbox"/> Sì <input checked="" type="checkbox"/> No
	Caduta di gocce infiammate Tempo di persistenza delle gocce infiammate (s)	<input type="checkbox"/> Sì <input checked="" type="checkbox"/> No -----
UNE-EN ISO 11925-2:2011	$F_s \leq 150$ mm	Soddisfa
	Infiammazione della carta da filtro	Soddisfa

4.- CLASSIFICAZIONE

La classificazione della reazione al fuoco è stata effettuata secondo la norma UNE-EN 13501-1:2019 "Clasificación en función del comportamiento frente al Fuego de productos de construcción y elementos para edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de Reacción al Fuego".

La gamma di prodotti del pannello compatto in policarbonato piano presenta la seguente classificazione:

Classificazione della Reazione al Fuoco

Comportamento davanti al Fuoco	Produzione di fumo		Gocce infiammate	
B	s	2	d	0

B – s2 , d0

La classificazione ottenuta è valida per la gamma di prodotto indicata al punto 3.2. del presente rapporto.

5.- LIMITAZIONI -

Questo rapporto non rappresenta alcuna omologazione o certificazione del prodotto.

La classificazione assegnata al prodotto nel presente rapporto è appropriata affinché il richiedente presenti una dichiarazione di conformità nel contesto di una valutazione e verifica della costanza delle prestazioni dal sistema 3 e per il marchio CE ai sensi del Regolamento dei Prodotti da Costruzione.

Secondo la dichiarazione del richiedente, il prodotto tipo non richiede un processo specifico, procedure o fasi (ad esempio, non sono aggiunti ritardanti di fiamma, né si limita il contenuto organico, né riempimenti aggiuntivi) che vengono utilizzati al fine di migliorare il comportamento davanti al fuoco per ottenere la classificazione. Di conseguenza, il richiedente conclude che il sistema di valutazione e di verifica della costanza delle prestazioni 3 è appropriato.

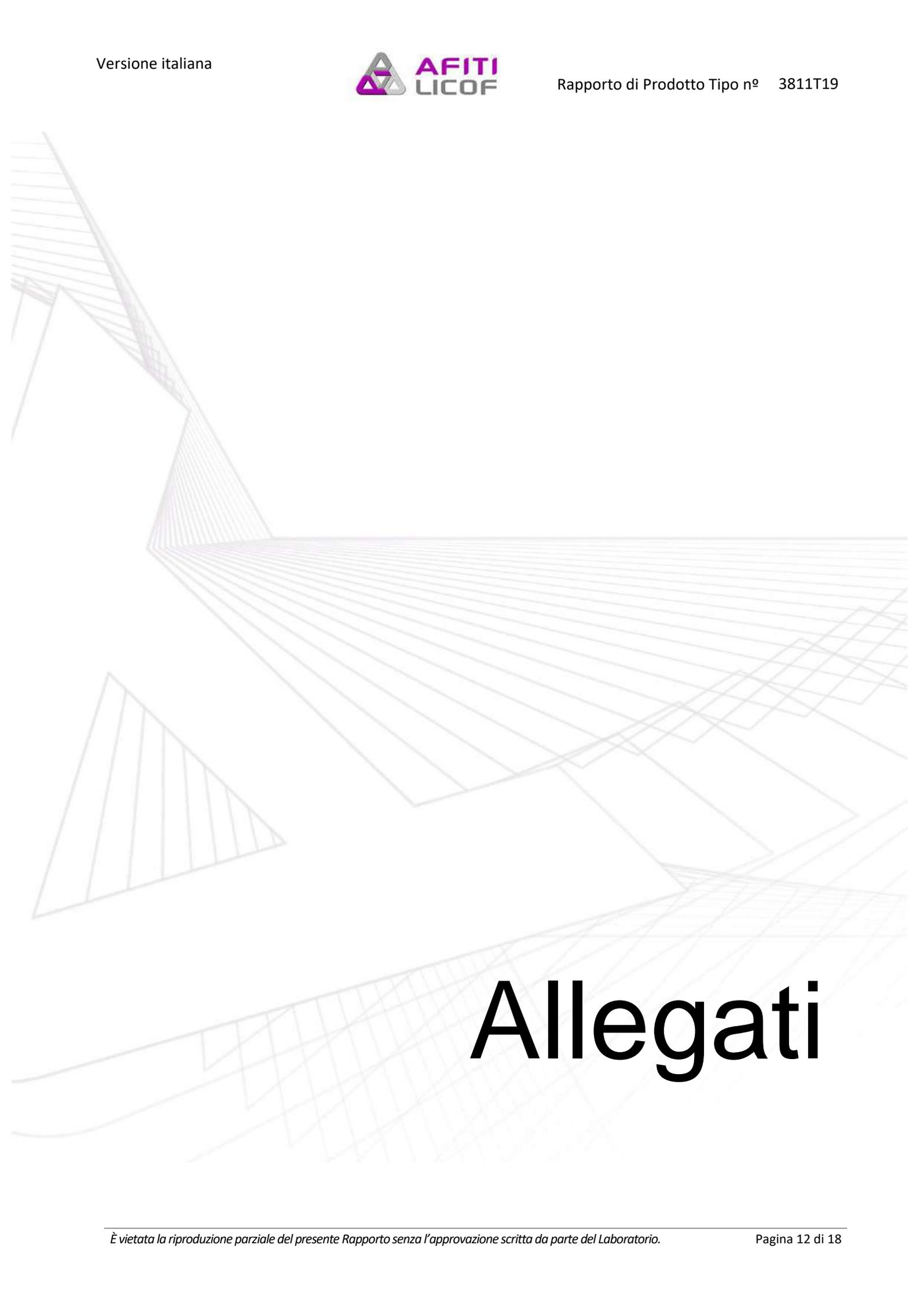
Toledo, 28 gennaio 2020



Documento Firmato Digitalmente

In fede.:

Direttore Tecnico del Laboratorio
di Reazione al Fuoco

The background of the page is a complex, abstract geometric pattern of thin, light grey lines. These lines form various shapes, including triangles, rectangles, and irregular polygons, some of which are filled with a fine grid pattern. The overall effect is a sense of depth and architectural structure.

Allegati



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
FIRE REACTION TESTS
TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 1 de 5

1) SOLICITANTE - TEST APPLICANT

Nombre: dott. Gallina S.r.l.

Identification:

Domicilio: Corso Galileo Ferraris 70, 10129 Torino, Italy

Address:

2) FABRICANTE - MANUFACTURER

Nombre: dott. Gallina S.r.l.

Identification:

Domicilio: Strada Carignano 104, 10040 La Loggia (TO), Italy

Address:

3) PERSONA DE CONTACTO - CONTACT PERSON

Nombre: Marco Andreis

Name:

Teléfono / Telephone Number: +39 011 962 8177

4) REFERENCIA COMERCIAL DEL PRODUCTO (MARCA COMERCIAL) - PRODUCT TRADE NAME:

POLICOMP 6 MM CLEAR

El informe de clasificación sólo puede ser emitido si incluye esta referencia y sólo será válido para el producto objeto de ensayo.
Classification report only can be issued if the aforementioned information is included, and will only be valid for the product tested.

5) DATOS DEL PRODUCTO - PRODUCT DETAILS:

Datos generales del producto- General product details:	
Descripción general (Explicación detallada de cómo es el material) <i>General description (Detailed description of the product)</i>	Polycarbonate solid sheet
Material genérico (Referencia de la familia a la que pertenece el material. Ej: PUR, XPS, MW,...) <i>Generic Material (Reference of the product family; ex. PUR, XPS; MW, etc)</i>	PC
Norma de producto o documento de referencia <i>Product Standard or reference document</i>	EN 16240:2013
Sistema de certificación (Ej: 1,2,3,4) <i>Certification system (Ex: 1,2,3,4)</i>	3

NOTAS IMPORTANTES:

- Sin la recepción de esta documentación debidamente cumplimentada, no podrá emitirse el correspondiente INFORME TÉCNICO, según lo especificado en el punto 16.2.e) de la norma UNE EN 13501-1, y en el punto 3.11) de la norma UNE 23730.
- Se deberá cumplimentar la Documentación Técnica por cada producto y por cada montaje objeto a ensayo.

IMPORTANT NOTES:

- Without reception of this document filled correctly, it is not possible to issue the relevant TEST REPORT, as specified at 16.2 e) of EN 13501-1, and at 3.11) of UNE 23730.
- This technical documentation will be filled separately, for each product or fixing method tested.

ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
FIRE REACTION TESTS
TECHNICAL DOCUMENTATION

Datos técnicos de las muestras- Technical details of the samples :		
Dimensiones (mm) – Dimensions (mm)		1.500 x 1.000 x 5 mm / 1.500 x 495 x 5 mm
Número de capas - Number of layers		1
CAPA Nº: 1 Layer number:	Material Material	Polycarbonate, protected on both sides by co-extruded cap-layers min. 40 µm thick, consisting of polycarbonate with incorporated UV absorbers
	Espesor (mm) Thickness (mm)	6 mm
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	Density: 1.200 kg/m ³ - Superficial density: 7,2 kg/m ²
	Color Colour	Opal
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	Smooth Glossy
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	No
CAPA Nº: 2 Layer number:	Material Material	/
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA Nº: 3 Layer number:	Material Material	/
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA Nº: 4 Layer number:	Material Material	/
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	
CAPA Nº: 5 Layer number:	Material Material	/
	Espesor (mm) Thickness (mm)	
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) Density (kg/m ³) and/o Superficial density (kg/m ²)	
	Color Colour	
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) Appearance	
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) Orientability (yes (indicate position)/no)	



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

FIRE REACTION TESTS
TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 3 de 5

Datos técnicos de las muestras- <i>Technical details of the samples :</i>	
Dimensiones (mm) - <i>Dimensions (mm)</i>	
Número de capas - <i>Number of layers</i>	
CAPA N°: <i>Layer number:</i>	Material <i>Material</i>
	Espesor (mm) <i>Thickness (mm)</i>
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) <i>Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)</i>
	Color <i>Colour</i>
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) <i>Appearance</i>
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) <i>Orientability (yes (indicate position)/no)</i>
CAPA N°: <i>Layer number:</i>	Material <i>Material</i>
	Espesor (mm) <i>Thickness (mm)</i>
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) <i>Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)</i>
	Color <i>Colour</i>
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) <i>Appearance</i>
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) <i>Orientability (yes (indicate position)/no)</i>
CAPA N°: <i>Layer number:</i>	Material <i>Material</i>
	Espesor (mm) <i>Thickness (mm)</i>
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) <i>Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)</i>
	Color <i>Colour</i>
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) <i>Appearance</i>
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) <i>Orientability (yes (indicate position)/no)</i>
CAPA N°: <i>Layer number:</i>	Material <i>Material</i>
	Espesor (mm) <i>Thickness (mm)</i>
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) <i>Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)</i>
	Color <i>Colour</i>
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) <i>Appearance</i>
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) <i>Orientability (yes (indicate position)/no)</i>
CAPA N°: <i>Layer number:</i>	Material <i>Material</i>
	Espesor (mm) <i>Thickness (mm)</i>
	Densidad (kg/m ³) y/o Gramaje (kg/m ²) <i>Density (kg/m³) and/o Superficial density (kg/m²)</i>
	Color <i>Colour</i>
	Aspecto (ej, rugoso, liso, piel de naranja) <i>Appearance</i>
	Orientabilidad (si(indicar posición)/no) <i>Orientability (yes (indicate position)/no)</i>

1



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
FIRE REACTION TESTS
TECHNICAL DOCUMENTATION

Página 4 de 5

Tipo de revestimiento (pintados, lacados o barnizados): <i>Coated panels (painted, lacquered, varnished):</i>	
Naturaleza del soporte <i>Substrate</i>	None
Naturaleza del revestimiento (nombre) <i>Coating nature (name)</i>	None
Forma de aplicación <i>Applying method</i>	None
Espesor de la masa por m ² del producto <i>Mass thickness by m² of product</i>	None
Número de capas <i>Number of layers</i>	None
Densidad (kg/m ³) y/o gramaje (kg/m ²) <i>Density (kg/m³) and/or Superficial density (kg/m²)</i>	None
Extracto seco <i>Dried extract</i>	None

6) IGNIFUGACIÓN y MÉTODO DE MONTAJE - IGNIFUGATION AND FIXING METHOD

(Cumplimentar lo más completamente posible, en caso de no conocer alguno de los datos, indicarlos de la manera más aproximada posible)

(Fill in the most completely possible the questionnaire, in case that don't know any of the details, indicate it approximately)

Ignifugación (OPCIONAL) - Ignifugation (OPTIONAL)	
Referencia comercial (nombre comercial del producto de Ignifugación en caso de que lo posea) <i>Trade name (trade name of the ignifugation product if its have)</i>	None
% en peso (seco y húmedo) <i>% weight (dried and moisted)</i>	None
Método y número de aplicaciones (en masa, superficialmente, etc.) <i>Applied procedure and number of times needed to apply</i>	None
Duración del tratamiento (en meses) <i>Treatment durability (in months)</i>	None

Especificaciones de montaje (OBLIGATORIO) - Fixing especifications (COMPULSORY)		
Sistema de fijación (adherido, con tornillería, superpuesto, etc...) <i>Fixing method (stick on, mechanical fixing, etc..)</i>	Fixing method depends on assembly system	
Tipo de juntas (horizontales, verticales, ambas) <i>Joints (horizontal, vertical, both)</i>	Test samples do not have any joints	
Borde expuesto (si/no) <i>Exposed edge (yes/no)</i>	Both	
Naturaleza del sustrato (fibrocemento, madera, acero, etc.) <i>Substrate (calcium silicate, wood, steel, etc..)</i>		
Adhesivo <i>Glue</i>	Tipo: <i>Type:</i>	None
	Referencia comercial: <i>Trade name:</i>	None
	Cantidad (Indicar espesor, número de aplicaciones, etc.) <i>Quantity (indicate thickness, number of applications, etc..)</i>	None
Cara expuesta (detallar cuál de las caras es la que se ensaya) <i>Exposed surface (indicate it)</i>	Both	



ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
FIRE REACTION TESTS
TECHNICAL DOCUMENTATION

7) CONDICIÓN FINAL DE USO PREVISTA - FINAL USE CONDITION

.....
As a glazing material in windows, skylights, translucent roofing (flat and curved), canopies, verandas
.....
.....
.....

8) CONDICIONES DE MANTENIMIENTO EN SU CONDICIÓN DE USO PREVISTA
MAINTENANCE CONDITIONS IN ITS FINAL USE CONDITION

(Necesidad de lavados, algún tipo de tratamiento, mantenimiento en general) - (Washing needs, other treatments, general maintenance)

.....
For cleaning we recommended warm water, mild soap and a soft cloth.....
.....
.....
.....

dott. gallina s.r.l.
Sede Leg.: C.so Galileo Ferraris 70 10120 Torino
Sede Op. e Amm.: Strada Carignano 104
10040 La Loggia (TO) Italia - Tel. 11323900016
Fax 011 9628361

Firmado por: Daniel Gallina COO dott. Gallina S.r.l.
Signed by:

Documento enviado electrónicamente.
Document sent digitally.

La Loggia 03/02/2020



Foto n° 1
Vista completa del lato lungo
del campione T3811AA



Foto n° 2
Dettaglio del bordo laterale
del campione T3811AA



Foto n° 3
Dettaglio del bordo laterale
del campione T3811Y



Foto n° 4-
Dettaglio del bordo laterale
del campione T3811Z